

### DREHEN - FRAESEN- BOHREN- HOBELN

Unsere Firma beschäftigt sich mit Bearbeitung vom Metall, bzw. Kunststoff, einschließlich den Einkauf von Grundstoff bzw. Halbfertig- und Fertigware. Wir produzieren und montieren Ersatzteile bzw. spezielle Maschinen. Laut Zeichnungen der Auftraggeber übernehmen wir Einzelfertigung, bzw. Planung und Produktion in Klein-, Mittelserien. Mit Hilfe von unseren zuverlässigen Geschäftspartnern können wir bei den Arbeitsteilen auch die Wärme- und Oberflächenbehandlung guter Qualität sichern. Wir haben Routine in Erstaufbereitung und Produktion solcher Ersatzteile, die in Großserien nicht mehr erzeugt werden. Wir denken gern mit Ihnen zusammen, helfen Ihnen sogar bei Planung, Zeichnung und Produktion. Auf Anfrage wir übernehmen kostenlos (eventuell für Material- bzw. Werkzeugkosten) Fertigung von Nullserie bzw. Prototypen. Unsere Charakterzüge sind: Präzision, Genauigkeit, Qualitätsarbeit, und aufgrund der Größe unserer Unternehmung Flexibilität und Schnelligkeit.

### Unsere Maschinen:

#### CNC Drehmaschinen

- **Gildemeister Max- Müller MD 5 S**  
Umlauf Dm 500 mm, Spitzenweite: 1000 mm
- **Gildemeister N.E.F. CT 40**  
Umlauf Dm 400 mm, Spitzenweite: 600 mm

#### CNC Fräsmaschinen, BAZ:

- **MAHO MH 800 C**  
800x500x600  
NC Rundtisch, Automatisch schwenkender Kopf, WZ Magazin
- **Hermle UWF 851 Universal CNC Werkzeugfräsmaschine**  
600x450x400  
NC Rundtisch

#### Konventional Maschinen

- **UMA 17 Drehbank**
- **HAHN und KOLB RE 25 Precision Revolver Drehmaschine**
- **Go- Well BRJ Fräsmaschine**  
digital meßsystem  
675x305x405
- **Klopp 625 Schnellhobler**  
625 mm

#### Schweißen:

- **Flammenschweiß, TIG, MIG, Punktschweißen**

#### Sägemaschinen:

- **Eisele VMSI/041 Kaltkreissäge**
- **Forte BA 251 Bandsägeautomat**  
bis Durchmesser 250 mm
- **Behringer Bügelsägemaschine**

